

# Модель 68 TD80-150 8P 210\*285mm

1

Табл.8  
- 1

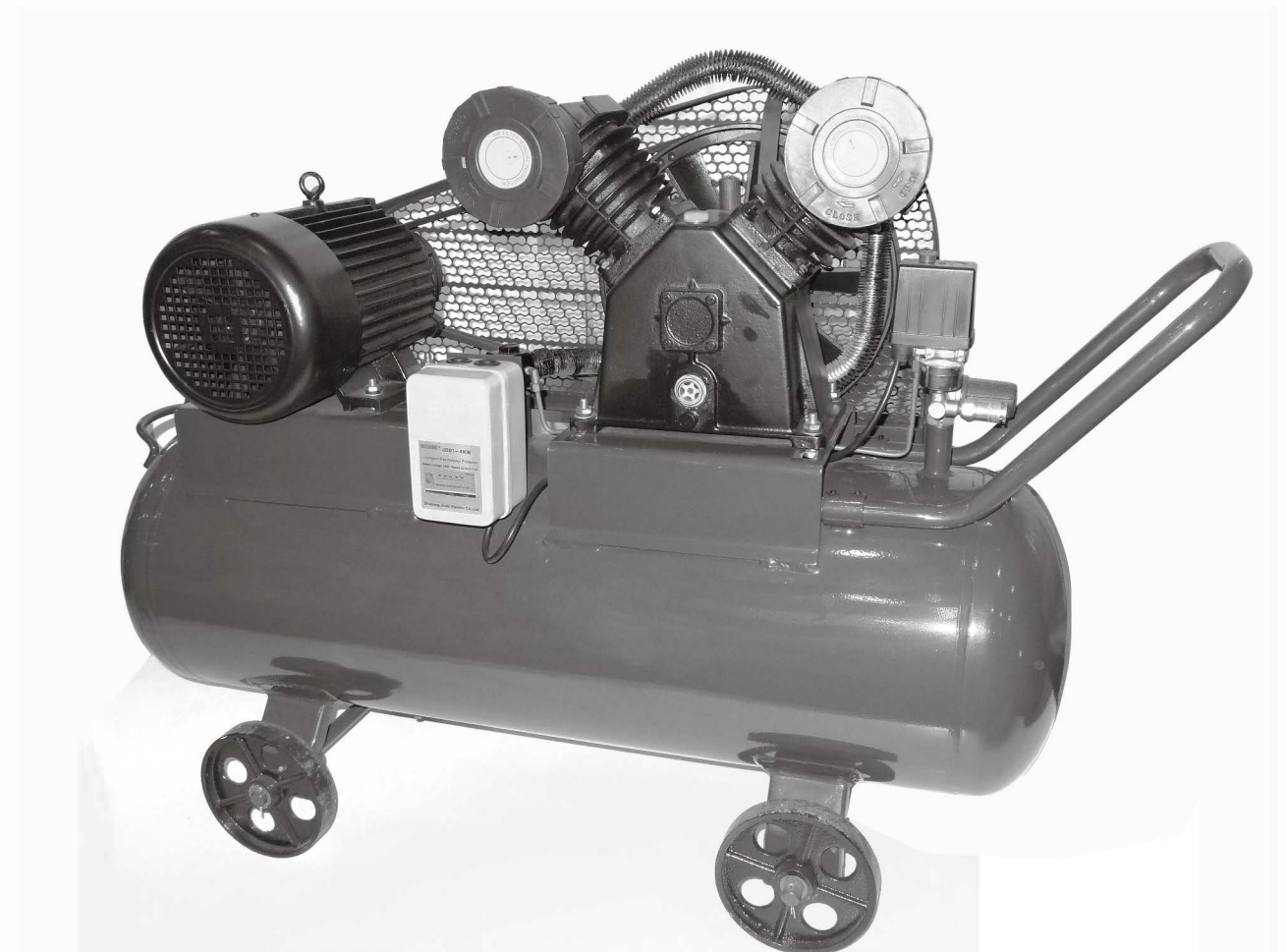
Аномалия	Предположительная причина	Способ устранения
Неправильное, направление вращения	Инверсия фаз	Переставьте два кабеля внутри розетки
Во время работы компрессор без видимой причины включается или выключается	Отключение электроэнергии	Проверьте источник энергии
Компрессор или мотор перегревается.	Неправильное направление вращения	См. выше
	Недостаточная вентиляция.	Улучшите вентиляционные условия.
Частые запуски. Уменьшение производительности	Чрезмерный расход	Уменьшите расход.
	Загрязнены всасывающие фильтры	Прочистите всасывающие фильтры
	Ремень скользит	Натяните ремень или замените его
	Разлом клапана.	Вызовите специалиста. -
Утечка воздуха из переключателя давления или электроклапана	Безвозвратный клапан изношен или загрязнена уплотнительная прокладка и воздух просачивается из ресивера,	Открутите б-угольную головку клапана (А). Прочистите его гнездо. Прочистите или замените, резиновый диск(В). Внимательно соберите его обратно
Компрессор всасывает воздух, но давление не повышается	Шланг, соединяющий клапан и переключатель давления, перегревается и соскакивает	Вызовите специалиста.

1

1

# SHINIGBERG Воздушный компрессор

## Инструкция по эксплуатации Модель 150



## СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ КОМПРЕССОРА. (рис.1)

- (1) ручка
- (2) выключатель в сборе
- (3) воздушные фильтры
- (4) компрессорная головка
- (5) ремень
- (6) мотор
- (7) колеса
- (8) стартер
- (9) ресивер

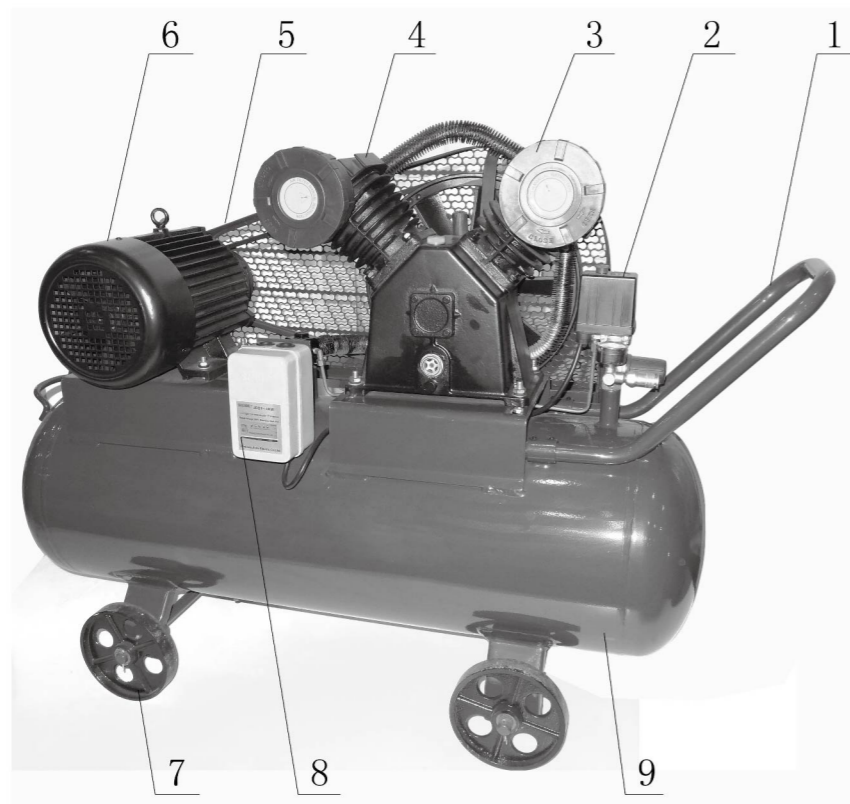


РИС.1

## Параметры

ТИП	ДАННЫЕ
Модель	68
Мощность	5.5Kw/7.5HP
Вольтаж	380V~400V
Частота	50Hz

## . УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ.

- Ⓧ **ПРИМЕЧАНИЯ.** Примечания включают информацию, на которую следует обратить особое внимание.
- Ⓧ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:** Предупреждающие сообщения приводятся перед отдельными процедурами, неправильное выполнение которых может вывести из строя компрессор.
- Ⓧ **ВНИМАНИЕ.** Сообщения, обозначенные этим знаком, приводятся перед отдельными процедурами, неправильное выполнение которых может нанести телесные повреждения обслуживающему персоналу.

## ПРЕДИСЛОВИЕ.

Составляя это руководство, мы рассматривали все действия, имея в виду нормальную и правильную эксплуатацию электрокомпрессора.

Для правильного и оптимального использования электрокомпрессора необходимо прочитать и строго придерживаться нижеуказанных инструкций.

Советуем вам всегда иметь это руководство возле компрессора и содержать его в хорошем состоянии.

Работать с компрессором разрешается только людям, имеющим квалификацию и опыт. Мы не рекомендуем производить ремонт компрессора, не указанный в руководстве.

Любой ремонт, требующий замены отдельных частей компрессора, должен быть произведен опытным специалистом. Для большей эффективности и продолжительности работы компрессора мы рекомендуем использовать оригинальные составные части.

## ГАРАНТИЯ.

Гарантия на компрессор обеспечивается в течение 12 месяцев со дня приобретения компрессора.

По гарантии производится только бесплатную замену тех комплектующих, в которых был обнаружен дефект, за исключением изношенных и электрических комплектующих. Неправильное использование компрессора автоматически исключает гарантийный ремонт. Гарантия исключает все транспортные расходы, а также расходы по монтажу. В случае гарантийного ремонта исключаются все расходы по доставке компрессора к месту ремонта.

- Ⓧ Гарантия недействительна, если в гарантийном талоне не стоит дата приобретения компрессора, а также при отсутствии штампа продавца на последней странице этого руководства.

## КОНТАКТЫ С ПРОДАВЦОМ.

Для устного или письменного контакта с продавцом необходимо предоставить следующую информацию для точного определения типа компрессора и неполадок, связанных с ним:

1. Тип и модель компрессора.
2. Серийный номер.
3. Напряжение и частоту компрессора.
4. Данные о фирме - продавце компрессора.
5. Дата приобретения.
6. Описание неисправности.
7. Количество рабочих часов в день.

## ОПИСАНИЕ АППАРАТА И ЕГО СПЕЦИФИКА

Электрокомпрессор сделан из металлического ресивера пропорциональной толщины и электродвигателя с блоком управления. Электродвигатель приводит в действие насос с помощью шкиво-ременной передачи. Насос сжимает воздух и посылает его в ресивер. Все это контролируется переключателем давления. Его функция - поддержание давления внутри ресивера в пределах между min и max уровнями путем остановки и автоматического включения электромотора. Аппарат также снабжен электро-, пневмо- и структурной защитой, чтобы гарантировать безопасность обслуживающего персонала.

## РАБОТА С КОМПРЕССОРОМ.

Электрокомпрессор был разработан и выпущен для выработки сжатого воздуха.

- Ⓧ Компрессор должен использоваться в соответствующих местах - хорошо вентилируемых и при температуре (+5- + 35 °C), в чистоте, вдали от кислот, испарений, взрывоопасных газов и легковоспламеняющихся веществ.

Обслуживающий персонал компрессора, после стажировочного периода, должен быть не младше минимального возраста, предусмотренного законом. Используйте индивидуальные средства защиты, указанные в руководстве.

Также используйте любые, другие средства, которые могут вам понадобиться в зависимости от условий работы и рабочего места.

### ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ И ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ.

Использование электромеханических аппаратов всегда требует соблюдения элементарных правил:

- Не прикасайтесь к аппарату голыми или мокрыми ступнями, а также мокрыми руками;
- не тяните кабель для выключения его из розетки или для передвижения компрессора (электроприбор находится под напряжением);
- не подвергайте аппарат воздействию дождя, солнца, тумана;
- не позволяйте неопытным людям использовать компрессор без соответствующего надзора;
- в случае дефекта или коррозии не производите сварку ресивера или какие-либо другие механические действия - его необходимо заменить; что касается технических проверок, то их следует производить в зависимости от обстоятельств;
- разнообразное использование сжатого воздуха требует знание и соблюдению соответствующих правил. В частности, соблюдайте дистанцию не менее 6 м между компрессором и местом непосредственного производства работ, чтобы избежать каких-либо повреждений аппарата посторонними предметами;
- сжатый воздух, вырабатываемый компрессором, без дальнейших обработок не пригоден для фармацевтического или санитарного использования (из-за присутствия в нем масла). Он не пригоден для наполнения подводных баллонов. Проветривайте рабочее, помещение для разреживания накачанного туда воздуха;
- не отсоединяйте любые соединительные части ресивера, находящегося под давлением: всегда прежде убедитесь, что ресивер пуст;
- не производите никаких действий над компрессором, предварительно не выключите его из сети;
- температура в рабочем помещении - + 5°C - + 35° C;
- не направляйте струю воздуха на взрывоопасные вещества;
- не оставляйте взрывоопасные объекты возле компрессора;
- не направляйте струю воздуха на людей или животных;
- не транспортируйте компрессор с ресивером, находящимся под давлением;
- не подпускайте детей и животных к месту использования компрессора;
- поскольку компрессор предназначен только для сжатия воздуха, нельзя использовать никакие другие газы;
- нельзя использовать компрессор во взрывоопасном помещении.

### ОСТАТОЧНЫЙ РИСК.

Особое внимание, должно быть уделено компрессору, находящемуся в работе, так как головка мотора, выпускная труба воздуха и впускной клапан нагреваются и могут причинить серьезные ожоги, если к ним прикоснуться. Подобие этому, подвижные части (ведущий шкив и маховик) могут привести к серьезным происшествиям. Поэтому, обращайтесь особое внимание на все это и не убирайте установленные на компрессоре средства защиты

### ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЗАЩИТА.

Работа со сжатым воздухом требует использования защитных очков для защиты ваших глаз от инородных тел.

Защищайте ваш нос и рот маской при использовании компрессора для покрасочных работ. В этом случае не работайте в закрытом помещении или возле прямых источников огня и убедитесь, что рабочее помещение хорошо проветривается.

### РАСПРОСТРАНЕНИЕ ЗВУКА.

Уровень звука, измеренный на расстоянии 1 м, указан в таблице 2-1 (с точностью ± 3 дБ. (А)).

Л.С. (кВт)	ДБ (А)
1.5(1.1)	70
2 (1.5)	70
3 (2/2)	73
4 (3.0)	74
5.5 (4.1)	76
7.5 (5.6)	76

10 (7,5)	77
15 (11.2)	78
20 (15.0)	78

### РАЗГРУЗКА И УСТАНОВКА КОМПРЕССОРА,

Компрессор достаточно легок для разгрузки вручную. Закрепляйте колеса компрессора, как это показано на рис. 4. Зная модель компрессора, по таблицам можно определить его массу.

Компрессор должен быть размещен на твердой поверхности, на одном уровне с обслуживающим персоналом. Если необходимо установить компрессор на более высоком уровне, не забудьте к чистой массе компрессора прибавить массу конденсата (если таковой имеется), скапливаемого в ресивере.

### ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ПРОВЕРКИ.

Перед началом использования компрессора необходимо произвести некоторые предварительные проверки:

- Установите, если не установлен, всасывающий фильтр.
  - Установите, клапан безопасности, вкрутить его в предназначенное для этого отверстие
  - Любое удлинение кабеля должно производиться в соответствии с пропорциональностью поперечного сечения кабеля его длине.
- См. Табл. 4 – 1

Табл. 4-1

Л.С.(кВт)	Максимальное потребление (А)	Секции кабеля (мм ≤)	Плавкие предохранители (А)	
1.5(1.1)	6.7	3 x 1.5	10	
2 (1.5)	9.1	3 x 2.5	20	220 В / 50 ГЦ
3 (2.2)	13.4	3 x 4	25	
1.5(1.1)	2.2	5 x 15	6	
2 (1.5)	3.8	5 x 15	6	
3 (2.2)	4.2	4 x 1.5	10	
4 (3.0)	6.2	4 x 2.5	16	
5.5 (4.1)	8.5	4 x 2.5	20	380 В / 50 ГЦ
7.5 (5.6)	11.7	4 x 2.5	20	
10 (7.5)	16.2	4 x 4	25	
15 (11.2)	24.3	4 x 6	35	
20 (15.0)	32.4	4 x 6	40	

### ЗАПУСК И ОСТАНОВКА ЭЛЕКТРОКОМПРЕССОРА.

Опустите кнопку переключателя давления в позицию "0", вставьте вилку в розетку и включите компрессор, подняв кнопку переключателя давления в позицию "1". Как только 3-фазный компрессор будет включен, проверьте направление его вращения по стрелке на маховике охлаждения двигателя.

Компрессор работает полностью автоматически: он контролируется переключателем давления, который останавливает его, когда давление внутри ресивера достигает максимального уровня и запускает обратно в работу, когда давление опускается до минимального уровня. Перед началом работы давайте компрессору разогреться несколько минут, полностью открыв воздушный клапан, что даст возможность смазке равномерно распределиться.

На протяжении первых 5-ти часов работы проверьте, чтобы все болты были по-прежнему туго затянуты.

Для прекращения работы электрокомпрессора опустите кнопку переключателя давления в "0" (Off).  
**СРЕДСТВА ПРЕДОХРАНЕНИЯ.**

Электрокомпрессор оснащен всеми необходимыми средствами предохранения для обеспечения безопасности работы обслуживающего персонала. В частности, он оснащен перепускным клапаном (клапаном безопасности), который разреживает избыточный воздух в ресивере в случае неправильного установления переключателя давления.

### СЛИВ КОНДЕНСАТА.

Слив конденсата из редуктора необходимо производить минимум раз в неделю, открывая выпускное отверстие внизу ресивера.

### ТЕХ. ОБСЛУЖИВАНИЕ ВСАСЫВАЮЩЕГО ФИЛЬТРА.

Через каждые 50 часов работы необходимо снимать всасывающий фильтр и прочищать фильтрующий элемент. Ресурс работы фильтра - 500 рабочих часов.

### ЗАМЕНА МАСЛА.

После первых 2000 часов работы полностью замените масло в насосном блоке. Открутите масляную пробку, полностью выпустите масло, и затем снова закрутите пробку. Залейте масло через отверстие до нужного уровня.

Для заливки мы рекомендуем масло типа IP VERETUM, или любые другие высокотемпературные масла. Необходимо каждую неделю проверять уровень масла в насосном блоке, и при необходимости доливать. Для работы при температуре 0 °С –35 °С используйте синтетическое масло SAE 5W50

### НАТЯЖЕНИЕ РЕМНЯ.

Приводной ремень требует хорошей очистки и точного натяжения. Если ремень натянут слабо, то он съезжает на шкив, нагревается и снижает свою продуктивность. Если ремень натянут слишком сильно, то быстро изнашиваются шарикоподшипники, мотор будет нагреваться. Степень натяжения считается правильной, если при нажатии пальцем посередине прогибание составляет 0.8-1 см (рис. 11). Необходимо раз в месяц проверять правильность натяжения ремня. Если необходимо изменить степень натяжения, сделайте следующее:

- Освободите защитную сетку ремня от пластиковых стопоров;
- снимите защитную сетку;
- открутите болты, на которых крепится двигатель;
- давите на двигатель, пока не установите правильную натяжку;
- закрутите обратно болты;
- поставьте обратно защитную сетку ремня.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.

Если электрокомпрессор не используется в течение нескольких дней, необходимо выпустить конденсат из ресивера (рис. 12). Запрещается транспортировать компрессор, когда ресивер находится под давлением.

### ТЕХ. ОБСЛУЖИВАНИЕ (ОБЩИЙ ВИД).

В табл. 7-1 указаны все действия по прочистке, проверке и обслуживанию компрессора, необходимые для нормальной его работы.

ПРОЧИСТКА	50 часов	250 часов	500 часов	1000 часов
Всасывающий фильтр	+			
Общая				+
<b>ПРОВЕРКА</b>				
Уровень масла	+			
Натяжка ремня		+		
Перепускной клапан		+		
Утечка масла		+		
Впускная трубка				+
Электрика				+
<b>ОБСЛУЖИВАНИЕ</b>				
Прочистка фильтров			+	
Удаление конденсата	+			
Замена масла			+	

### НЕИСПРАВНОСТИ.

Перед отправкой каждый электрокомпрессор проходит тщательную проверку на заводе-изготовителе. В табл. 8 указаны основные причины вероятных неисправностей и способы их устранения.